

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7035-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251332 HB7035-1
GTIN	4045197874566
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 150616 HB7035-1 Eckenradius: 1,6 mm

Sorte: HB7035-1

Spanbrecher: SG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mmVorschub f : 0,25 - 0,8 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 260 m/min**Technische Beschreibung**

Sorte	HB7035-1
Spanbrecher	SG
Eckenradius	1,6 mm
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm

Schnittbedingung	stark unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen