

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7035-1

Bestelldaten

Bestellnummer	251236 HB7035-1
GTIN	4045197874573
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190612 HB7035-1 Eckenradius: 1,2 mm
 Sorte: HB7035-1
 Spanbrecher: SM
 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 6 mm
 Vorschub f : 0,15 - 0,5 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 320 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 6 mm
Vorschub f	0,15 - 0,5 mm/U
Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 320 m/min
Schnittbedingung	stark unterbrochen

Sorte	HB7035-1
Spanbrecher	SM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen