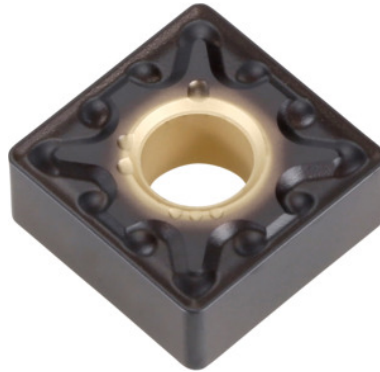


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7035-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251238 HB7035-1
GTIN	4045197874580
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190616 HB7035-1 Eckenradius: 1,6 mm
Sorte: HB7035-1
Spanbrecher: SM
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 6 mm
Vorschub f : 0,15 - 0,5 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 320 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 320 m/min
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	SM
Sorte	HB7035-1
Schnittbedingung	stark unterbrochen

Vorschub f	0,15 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a _p	0,5 - 6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen