

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7035-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251336 HB7035-1
GTIN	4045197874597
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

SNMG 190616 HB7035-1 Eckenradius: 1,6 mm  
Sorte: HB7035-1  
Spanbrecher: SG  
Schnitttiefe  $a_p$ : 1,5 - 9 mm  
Vorschub  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 90 - 260 m/min

**Technische Beschreibung**

Sorte	HB7035-1
Schnitttiefe $a_p$	1,5 - 9 mm
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Spanbrecher	SG
Schnittbedingung	stark unterbrochen

Eckenradius	1,6 mm
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen