

**Garant**

**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190624, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7035-1**



## Bestelldaten

Bestellnummer	251338 HB7035-1
GTIN	4045197874603
Artikelklasse	21G

## Beschreibung

SNMG 190624 HB7035-1 Eckenradius: 2,4 mm  
 Sorte: HB7035-1  
 Spanbrecher: SG  
 Schnitttiefe  $a_p$ : 1,5 - 9 mm  
 Vorschub  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/U  
 Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 90 - 260 m/min

## Technische Beschreibung

Sorte	HB7035-1
Spanbrecher	SG
Eckenradius	2,4 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe $a_p$	1,5 - 9 mm

Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190624
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen