

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMM 150616, für Grobzerspanung, Sorte: HB7035-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251390 HB7035-1
GTIN	4045197874627
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMM 150616 HB7035-1 Eckenradius: 1,6 mm
Sorte: HB7035-1
Spanbrecher: SR
Schnitttiefe a_p : 2 - 12 mm
Vorschub f : 0,4 - 1,2 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	2 - 12 mm
Sorte	HB7035-1
Eckenradius	1,6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 260 m/min
Vorschub f	0,4 - 1,2 mm/U
Schnittbedingung	stark unterbrochen

Hauptanwendung	P
Spanbrecher	SR
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMM 150616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen