

**Garant**
**Kurzbohrer HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8: 17,5mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 113020 17,5   |
| GTIN          | 4045197003089 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Besonders **robust und stabil** durch **verstärkte Kerndicke**.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C bis 3,9 mm, Form S (spezial) ab 4 mm.

**Vorteil:**

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische Beschreibung**

|  |          |
|--|----------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,2 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2        |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 17,5 mm  |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 62 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h8       |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 17,5 mm  |
| Gesamtlänge L                                | 123 mm   |
| Norm   | DIN 1897 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 35,8 mm  |

|               |                |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 135 Grad       |
| Schaft        | Zylinderschaft |
| Beschichtung  | unbeschichtet  |
| Schneidstoff  | HSS E          |
| Typ           | FS             |
| Spiralwinkel  | 38 Grad        |
| Innenkühlung  | nein           |
| Farbring      | ohne           |
| Produktart    | Spiralbohrer   |

### Anwenderdaten

|                               | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe               | geeignet | 70 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)             | geeignet | 45 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 30 m/min       | P        |
| GG(G)                         | geeignet | 25 m/min       | K        |
| Öl                            | geeignet |                |          |
| nass maximal                  | geeignet |                |          |