

Garant**GARANT Master INOX VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 1mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202387 1
GTIN	4045197873590
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:****Zum Schrappen und Schlichten.**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Höhere Oxidationsbeständigkeit und Warmhärte.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für TOOLOX® sehr gut geeignet.
Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L _c	2,5 mm
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Schneiden-Ø D _c	1 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zähnezahl Z	3
Freistellungs-Ø D ₁	0,9 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,05 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10

Datenblatt

Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,01 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	5 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M

Datenblatt

Uni	bedingt geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet