

Garant
GARANT Master INOX VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202387 3
GTIN	4045197875136
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Zum Schrumpfen und Schlichten.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Höhere Oxidationsbeständigkeit und Warmhärte.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für TOOLOX® sehr gut geeignet. Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L _c	8 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Schaft-Ø D _s	6 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,05 mm
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,024 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø D _c	3 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	15 mm
Freistellungs-Ø D ₁	2,9 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	250 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	230 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	200 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M

Uni	bedingt geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet