

Garant
GARANT Master INOX VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202387 16
GTIN	4045197875273
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Zum Schrappen und Schlichten.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Höhere Oxidationsbeständigkeit und Warmhärte.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für TOOLOX® sehr gut geeignet. Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,096 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	42 mm
Freistellungs-Ø D_1	15,5 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Zähnezahl Z	3
Toleranz Nenn-Ø	h10
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm

Schaft-Ø D _s	16 mm
Schneidenlänge L _c	32 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M

Uni	bedingt geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet