

Garant
GARANT Master INOX VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202389 12
GTIN	4045197875341
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Zum Schrappen und Schlichten.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Höhere Oxidationsbeständigkeit und **Warmhärte**.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für TOOLOX® sehr gut geeignet.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	93 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneidenlänge L _c	36 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	46 mm
Freistellungs-Ø D ₁	11,7 mm
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,072 mm

Zähnezahl Z	3
Spiralwinkel	40 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet