

Garant**Spiralbohrer lang HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 3,9mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116000 3,9 |
| GTIN | 4045197025418 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung**Ausführung:**

Ab 2,4 mm vaporisiert. Besonders für tiefliegende Bohrungen (bei tiefen Bohrungen mehrmalige Spanentleerung).

Mit Ausspitzung Form A ab Größe 4 mm.

Vorteil:

Speziell für **vertieft liegende** Bohrungen geeignet. (Bei Verwendung als Tieflochbohrer sind kleine Vorschübe und häufige Spanentleerung notwendig).

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112103, 112110 und 112160 mit **120° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit.

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------------------------|-----------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,02 mm/U |
| Spannutenlänge L _c | 78 mm |
| Nenn-Ø D _c | 3,9 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D _s | 3,9 mm |
| Gesamtlänge L | 119 mm |
| Norm | DIN 340 |

| | |
|----------------------------------------------|----------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 72,2 mm |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 64 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 52 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 40 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| GG(G) | bedingt geeignet | 25 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |