



Hochvorschubfräser MFH micro mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten LPGT, Ø D / Anzahl Schneiden Z: 10/2mm



Bestelldaten

Bestellnummer	221942 10/2
GTIN	4960664778416
Artikelklasse	250

Beschreibung

Ausführung:

Für eine äußerst wirtschaftliche Bearbeitung durch hohe Vorschübe. Vibrationsminderung durch Schnittkraftreduzierung.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschraube	229722 (6IP; 0,6Nm)
Rampingwinkel α_{\max}	2,25 Grad
Ramplinglänge L für α_{\max}	5,1 mm
Schaft-Ø D_s h6	10 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p \max}$	0,5 mm
Gesamtlänge L_{ges}	60 mm
Innenkühlung	ja
passende Wendeschneidplatte	LPGT 0102..
Anzahl Schneiden Z	2
Bohrzirkularfräsen Ø D_{\min}	16 mm
Ø D_3	6 mm
Auskraglänge L_1	20 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm

Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	18 mm
Einstellwinkel κ	11 Grad
Schaftausführung	Weldonschaft
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser