



Hochvorschubfräser MFH micro mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten LPGT, Ø D / Anzahl Schneiden Z: 14/3mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 221942 14/3 |
| GTIN | 4960664778430 |
| Artikelklasse | 250 |

Beschreibung

Ausführung:

Für eine äußerst wirtschaftliche Bearbeitung durch hohe Vorschübe. Vibrationsminderung durch Schnittkraftreduzierung.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Rampingwinkel α_{\max} | 1,26 Grad |
| maximale Schnitttiefe $a_{p \max}$ | 0,5 mm |
| Schaft-Ø D_s h6 | 12 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Bohrzirkularfräsen Ø D_{\min} | 24 mm |
| Auskraglänge L_1 | 20 mm |
| Gesamtlänge L_{ges} | 65 mm |
| Ramplinglänge L für α_{\max} | 9,1 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 14 mm |
| passende Wendeschneidplatte | LPGT 0102.. |
| Innenkühlung | ja |
| Ø D_3 | 10 mm |
| Bohrzirkularfräsen Ø D_{\max} | 26 mm |

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Wendeplattenschraube | 229722 (6IP; 0,6Nm) |
| Einstellwinkel κ | 11 Grad |
| Schaftausführung | Weldonschaft |
| Fräsverwendung | Zirkularfräsen |
| Fräsverwendung | Ramping |
| Fräsverwendung | Plungen |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Produktart | Kopierfräser |