



Hochvorschubfräser MFH micro mit Gewinde, für Wendeschneidplatten LPGT, Ø D / Anzahl Schneiden Z: 8/1mm



Bestelldaten

Bestellnummer	221943 8/1
GTIN	4960664806690
Artikelklasse	250

Beschreibung

Ausführung:

Für eine äußerst wirtschaftliche Bearbeitung durch hohe Vorschübe. Vibrationsminderung durch Schnittkraftreduzierung.

Technische Beschreibung

Rampinglänge L für α_{\max}	3,1 mm
Wendeplattenschraube	229722 (6IP; 0,6Nm)
Schneiden-Ø D_c	8 mm
Rampingwinkel α_{\max}	3,69 Grad
Bohrzirkularfräsen Ø D_{\min}	12 mm
Ø D_3	4 mm
Gesamtlänge L_{ges}	17 mm
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D_{\max}	14 mm
Anzahl Schneiden Z	1
Ø D_1 h6	6,5 mm
passende Wendeschneidplatte	LPGT 0102..

Aufnahmegewinde M	M6
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	0,5 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser