



## Hochvorschubfräser MFH micro mit Gewinde, für Wendeschneidplatten LPGT, Ø D / Anzahl Schneiden Z: 10/2mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	221943 10/2
GTIN	4960664806706
Artikelklasse	250

### Beschreibung

#### Ausführung:

Für eine äußerst wirtschaftliche Bearbeitung durch hohe Vorschübe. Vibrationsminderung durch Schnittkraftreduzierung.

### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Ø D <sub>1</sub> h6	6,5 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	16 mm
Ø D <sub>3</sub>	6 mm
maximale Schnitttiefe a <sub>p max</sub>	0,5 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	17 mm
Wendeplattenschraube	229722 (6IP; 0,6Nm)
Rampingwinkel α <sub>max</sub>	2,25 Grad
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Ramplinglänge L für α <sub>max</sub>	5,1 mm
Aufnahmegewinde M	M6
Innenkühlung	ja

passende Wendeschneidplatte	LPGT 0102..
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	18 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser