



Hochvorschubfräser MFH micro mit Gewinde, für Wendeschneidplatten LPGT, Ø D / Anzahl Schneiden Z: 12/3mm



Bestelldaten

Bestellnummer	221943 12/3
GTIN	4960664806713
Artikelklasse	250

Beschreibung

Ausführung:

Für eine äußerst wirtschaftliche Bearbeitung durch hohe Vorschübe. Vibrationsminderung durch Schnittkraftreduzierung.

Technische Beschreibung

Ø D ₃	8 mm
Ø D ₁ h6	6,5 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	0,5 mm
Aufnahmegewinde M	M6
Gesamtlänge L _{ges}	17 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	22 mm
Rampinglänge L für α _{max}	7,1 mm
Rampingwinkel α _{max}	1,61 Grad
passende Wendeschneidplatte	LPGT 0102..
Wendeplattenschraube	229722 (6IP; 0,6Nm)
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	20 mm
Innenkühlung	ja
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser