



Hochvorschubfräser MFH micro mit Gewinde, für Wendeschneidplatten LPGT, Ø D / Anzahl Schneiden Z: 16/4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	221943 16/4
GTIN	4960664806737
Artikelklasse	250

Beschreibung

Ausführung:

Für eine äußerst wirtschaftliche Bearbeitung durch hohe Vorschübe. Vibrationsminderung durch Schnittkraftreduzierung.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Ø D ₃	12 mm
Wendeplattenschraube	229722 (6IP; 0,6Nm)
maximale Schnitttiefe a _{p max}	0,5 mm
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für α _{max}	11,1 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	28 mm
Rampingwinkel α _{max}	1,03 Grad
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Aufnahmegewinde M	M8
Gesamtlänge L _{ges}	22 mm
passende Wendeschneidplatte	LPGT 0102..

Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	30 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	16 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser