

**Garant**
**Kurzbohrer HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8: 15mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	113020 15
GTIN	4045197003010
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Besonders **robust und stabil** durch **verstärkte Kerndicke**.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C bis 3,9 mm, Form S (spezial) ab 4 mm.

**Vorteil:**

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	56 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	15 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	15 mm
Gesamtlänge L	111 mm
Norm	DIN 1897
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	33,5 mm

Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		