


HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202378 3
GTIN	4045197879370
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm² sehr gut geeignet.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneiden-Ø D_c	3 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	13 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Freistellungs-Ø D_1	2,8 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schneidenlänge L_c	8 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8

Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet