

**Garant**
**VHM-Schruppfräser, unbeschichtet, Ø d11 DC: 4mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	205330 4
GTIN	4045197878809
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

**Ausführung:**  
**Baumaße ähnlich DIN 6527.**  
**Rundes Kordelprofil.**  
**Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE-Metallen.**

## Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Freistellungs-Ø $D_1$	3,8 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,045 mm
Schneidenlänge $L_c$	11 mm
Gesamtlänge $L$	57 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,035 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl $Z$	3
Schneiden-Ø $D_c$	4 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,35 mm
Toleranz Nenn-Ø	d11
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	20 mm

Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	WR
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	270 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		