

Garant
VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 1,5mm


Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202267 1,5 |
| GTIN | 4045197880505 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Zähnezahl Z | 3 |
| Schneiden-Ø D _c | 1,5 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Gesamtlänge L | 50 mm |
| Schneidenlänge L _c | 4 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft-Ø D _s | 3 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,006 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,005 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Beschichtung | AlCrN |
| Schneidstoff | VHM |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,3 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 50 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |