

Garant
Kurzbohrer HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 2,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 113140 2,5 |
| GTIN | 4045197003317 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

Besonders **robust und stabil** durch **verstärkte Kerndicke**.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

Mit Ausspitzung Form S (spezial).

Vorteil:

Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4xD) auf NC-Maschinen und Automaten.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Nenn-Ø D _c | 2,5 mm |
| Spannutenlänge L _c | 14 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,03 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D _s | 2,5 mm |
| Gesamtlänge L | 43 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 10,3 mm |
| Spitzenwinkel | 130 Grad |

| | |
|--------------|----------------|
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS Co 8 |
| Typ | FS |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 87 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 50 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 6 m/min | S |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |