

**Garant****Nutenschneideinsatz mit Fase H7, TiN, für Nutbreite m: 4mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	290363 4
GTIN	4045197881427
Artikelklasse	29L

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit TiN-Beschichtung.

Zum Nachschleifen geeignet.

**Verwendung:**

Zur Herstellung von Nuten nach DIN 6885, DIN 138 und Werksnormen.

Für Nutbreiten mit Toleranz JS9 verwenden Sie Schneideinsätze mit Toleranz H7.

**Hinweis:**

- **Sondergrößen (Nutbreiten) auf Anfrage lieferbar.**
- **Detaillierte Einsatzrichtwerte finden Sie in unserer Applikation ToolScout.**

Ab Nutbreite 16 mm sind zwei Durchgänge zwingend erforderlich. Der erste Durchgang muss mit ca. der halben Nutbreite (z. B. 10 mm bei einer Nutbreite von 18 mm) ausgeführt werden. Für den ersten Durchgang empfiehlt sich die Verwendung eines Schneideinsatzes ohne Fase (290370 – 290379), da größere Nuttiefen möglich sind.

**Technische Beschreibung**

für Nutbreite m	4 mm
Schneidenbreite w	4,012 mm

Nuttiefe t	2,07 mm
Schneidenstärke b	7 mm
Schneidstoff	HSS
Beschichtung	TiN
für Passungsgenauigkeit	H7
Fase	0,2 mm × 45°
Produktart	Nuten- und Profilstoßwerkzeug

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet		
Alu (kurzspanend)	geeignet		
Alu > 10% Si	geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
GG(G)	geeignet		
CuZn	geeignet		
Graphit, GFK, CFK	bedingt geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		