

**Garant****Nutenschneideinsatz ohne Fase C11, TiN, für Nutbreite m: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	290379 12
GTIN	4045197882035
Artikelklasse	29L

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit TiN-Beschichtung.

Zum Nachschleifen geeignet.

**Verwendung:**

Zur Herstellung von Nuten nach DIN 6885, DIN 138 und Werksnormen.

Für Nutbreiten mit Toleranz JS9 verwenden Sie Schneideinsätze mit Toleranz H7.

**Hinweis:**

· **Sondergrößen (Nutbreiten) auf Anfrage lieferbar.**

· **Detaillierte Einsatzrichtwerte finden Sie in unserer Applikation ToolScout.**

Ab Nutbreite 16 mm sind zwei Durchgänge zwingend erforderlich. Der erste Durchgang muss mit ca. der halben Nutbreite (z. B. 10 mm bei einer Nutbreite von 18 mm) ausgeführt werden.

**Technische Beschreibung**

für Nutbreite m	12 mm
Nuttiefe t	6,5 mm
Schneidenbreite w	12,205 mm

Schneidenstärke b	14 mm
Schneidstoff	HSS
Beschichtung	TiN
für Passungsgenauigkeit	C11
Produktart	Nuten- und Profilstoßwerkzeug

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet		
Alu (kurzspanend)	geeignet		
Alu > 10% Si	geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
GG(G)	geeignet		
CuZn	geeignet		
Graphit, GFK, CFK	bedingt geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		