

Garant**Spiralbohrer lang HSS-E VA, unbeschichtet, Ø DC h8: 3,4mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116070 3,4 |
| GTIN | 4045197027337 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung**Ausführung:**

Profilgeschliffen. Kerndicke und Kernanstieg normal. Oberfläche blank.
Mit Ausspitzung Form C.

Vorteil:

Für Bohrarbeiten mit Bohrbuchsen oder **an vertieft liegenden Stellen.**

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Spannutenlänge L_c | 73 mm |
| Nenn-Ø D_c | 3,4 mm |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm ² | 0,02 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D_s | 3,4 mm |
| Gesamtlänge L | 112 mm |
| Norm | DIN 340 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 67,9 mm |

| | |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 130 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Spiralwinkel | 35-40 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | blau |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | bedingt geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | bedingt geeignet | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | S |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |