

**Garant****Mitlaufende Präzisions-Drehbankspitze mit verlängerter Laufspitze, größter Ø / Morsekegel: 86/5****Bestelldaten**

Bestellnummer	321360 86/5
GTIN	4045197882417
Artikelklasse	31Z

**Beschreibung****Ausführung:**

- **Werkzeug komplett gehärtet und geschliffen.**
- **Lageranordnung für hohe Axialkräfte.**
- **Wartungsfreie Dauerschmierung.**
- **Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**

**Beschreibung:**

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

**Verwendung:**

- **Kombiwerkzeug für Standard-Zentrierung und Rohrbearbeitung.**
- **Perfekte Allzweckspitze für den universalen Einsatz auf manuellen und CNC-Maschinen.**

kleinster Ø d: 19 mm

verkürzte Kopflänge L<sub>1</sub>: 93,5 mm

Kopflänge L: 121,5 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

maximale Drehzahl: 3200 min<sup>-1</sup>

für Werkstückgewicht: 550 kg

**Technische Beschreibung**

maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
für Werkstückgewicht	550 kg
maximale Drehzahl	3200 min <sup>-1</sup>
Kopflänge L	121,5 mm
Kegelwinkel a	60 Grad
verkürzte Kopflänge L <sub>1</sub>	93,5 mm
kleinster Ø d	19 mm
Produktart	Zentrierspitze