

**Garant****Mitlaufende Präzisions-Drehbankspitze mit verlängerter Laufspitze, größter Ø / Morsekegel: 64/4****Bestelldaten**

Bestellnummer	321360 64/4
GTIN	4045197880796
Artikelklasse	31Z

**Beschreibung****Ausführung:**

- **Werkzeug komplett gehärtet und geschliffen.**
- **Lageranordnung für hohe Axialkräfte.**
- **Wartungsfreie Dauerschmierung.**
- **Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**

**Beschreibung:**

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

**Verwendung:**

- **Kombiwerkzeug für Standard-Zentrierung und Rohrbearbeitung.**
- **Perfekte Allzweckspitze für den universalen Einsatz auf manuellen und CNC-Maschinen.**

kleinster Ø d: 16 mm

verkürzte Kopflänge L<sub>1</sub>: 78 mm

Kopflänge L: 100 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

maximale Drehzahl: 3800 min<sup>-1</sup>

für Werkstückgewicht: 330 kg

**Technische Beschreibung**

maximale Drehzahl	3800 min <sup>-1</sup>
für Werkstückgewicht	330 kg
maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
Kopflänge L	100 mm
Kegelwinkel $\alpha$	60 Grad
verkürzte Kopflänge L <sub>1</sub>	78 mm
kleinster $\varnothing$ d	16 mm
Produktart	Zentrierspitze