

Garant

Mitlaufende Präzisions-Drehbankspitze mit verlängerter Laufspitze, größter Ø / Morsekegel: 86/4



Bestelldaten

Bestellnummer	321360 86/4
GTIN	4045197882400
Artikelklasse	31Z

Beschreibung

Ausführung:

- **Werkzeug komplett gehärtet und geschliffen.**
- **Lageranordnung für hohe Axialkräfte.**
- **Wartungsfreie Dauerschmierung.**
- **Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

- **Kombiwerkzeug für Standard-Zentrierung und Rohrbearbeitung.**
- **Perfekte Allzweckspitze für den universalen Einsatz auf manuellen und CNC-Maschinen.**

kleinster Ø d: 19 mm

verkürzte Kopflänge L₁: 93,5 mm

Kopflänge L: 121,5 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

maximale Drehzahl: 3200 min⁻¹

für Werkstückgewicht: 550 kg

Technische Beschreibung

maximale Drehzahl	3200 min ⁻¹
für Werkstückgewicht	550 kg
maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
Kopflänge L	121,5 mm
Kegelwinkel α	60 Grad
verkürzte Kopflänge L ₁	93,5 mm
kleinster \varnothing d	19 mm
Produktart	Zentrierspitze