

Garant**Feststehende VHM-Zentrierspitze 60° mit Abdrückgewinde, größter Ø / Morsekegel: 18/2****Bestelldaten**

Bestellnummer	323210 18/2
GTIN	4045197882615
Artikelklasse	31Z

Beschreibung**Ausführung:**

- **Hochpräzisions-VHM-Spitze. Formschlüssige HM-Konstruktion für optimale Stabilität und Bruchsicherheit, dadurch keine zusätzlichen Sicherheitseinrichtungen erforderlich.**
- **Spitzenwinkel 60°.**
- **Hohe Oberflächengüte am Schaft für optimalen Sitz.**
- **Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen.**
- **Mit Hartmetallspitzen für Anwendungen mit hohem Verschleiß.**

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Zur Schleifbearbeitung hochpräziser Bauteile.

Sonderzubehör:

Abdrückmutter Nr. 323230.

Hinweis:

Abdrückmutter separat bestellen. Geometrischen Abmaße nach DIN 806 E gefertigt.

Kopflänge L: 48 mm

Außen-Ø D: 18 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,001 mm

Gewinde M: M22×1,5

Technische Beschreibung

Morsekegel	2
Außen-Ø D	18 mm
maximaler Rundlauffehler	0,001 mm
Gewinde M	M22×1,5
Kopflänge L	48 mm
Produktart	Zentrierspitze

Zubehör

Abdrückmutter Typ M22	323230 M22
-----------------------	------------