

**Schleifband Normalkorund (A) KK711, 10×330 mm, Körnung: 40****Bestelldaten**

Bestellnummer	558011 40
GTIN	4018875397527
Artikelklasse	56V

Beschreibung**Ausführung:**

Universalschleifband mit **Normalkorund (A)** bestreut. Die Schleifmittelunterlage ist optimal auf Körnung und Schleifbandart ausgelegt.

Körnung 40 - X-Gewebe (robust). Körnung 60 bis 180 - T-Gewebe (robust-flexibel) mit

Spezialflexung. Optimal für den Einsatz auf handgeführten Schleifmaschinen.

Verwendung:

Universell einsetzbar auf allen gängigen Materialien: **Stahl**, NE-Metalle, Guss, **Aluminium-Legierungen**, **Holz**.

Hinweis:

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

Technische Beschreibung

Körnung	40
Serie	KK711T
Schleifmittel	Normalkorund (A)

Schleifmittelkurzzeichen	A
Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil	< 0,1 %
Schleifband Breite	10 mm
Schleifband Länge	330 mm
Produktnamensattribut	10×330 mm
Produktart	Schleifband

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	geeignet	35-40 m/s	
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	32-38 m/s	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	20-25 m/s	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	32-38 m/s	H
INOX	bedingt geeignet	18-30 m/s	
Ti	bedingt geeignet	10-20 m/s	
GG(G)	bedingt geeignet	30-45 m/s	K
CuZn	geeignet	35-45 m/s	N
Kunststoff, GFK	geeignet	10-30 m/s	
Holz	geeignet	23-26 m/s	
trocken	geeignet		