

**Schleifband Normalkorund (A) KK711, 10×330 mm, Körnung: 80****Bestelldaten**

Bestellnummer	558011 80
GTIN	4018875305362
Artikelklasse	56V

**Beschreibung****Ausführung:**

**Universalschleifband** mit **Normalkorund (A)** bestreut. Die Schleifmittelunterlage ist optimal auf Körnung und Schleifbandart ausgelegt.

Körnung 40 - X-Gewebe (robust). Körnung 60 bis 180 - T-Gewebe (robust-flexibel) mit

**Spezialflexung**. Optimal für den Einsatz auf handgeführten Schleifmaschinen.

**Verwendung:**

Universell einsetzbar auf allen gängigen Materialien: **Stahl**, NE-Metalle, Guss, **Aluminium-Legierungen**, **Holz**.

**Hinweis:**

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

**Technische Beschreibung**

Körnung	80
Serie	KK711T
Schleifmittel	Normalkorund (A)

Schleifmittelkurzzeichen	A
Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil	< 0,1 %
Schleifband Breite	10 mm
Schleifband Länge	330 mm
Produktnamensattribut	10×330 mm
Produktart	Schleifband

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Mg	geeignet	35-40 m/s	
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32-38 m/s	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	20-25 m/s	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	32-38 m/s	H
INOX	bedingt geeignet	18-30 m/s	
Ti	bedingt geeignet	10-20 m/s	
GG(G)	bedingt geeignet	30-45 m/s	K
CuZn	geeignet	35-45 m/s	N
Kunststoff, GFK	geeignet	10-30 m/s	
Holz	geeignet	23-26 m/s	
trocken	geeignet		