

Schleifband Normalkorund (A) KK711T, 13×610 mm, Körnung: 60



Bestelldaten

| Bestellnummer | 558010 60 | | |
|---------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4018875023839 | | |
| Artikelklasse | 56V | | |

Beschreibung

Ausführung:

Universalschleifband mit **Normalkorund (A)** bestreut. Die Schleifmittelunterlage ist optimal auf Körnung und Schleifbandart ausgelegt.

Körnung 40 - X-Gewebe (robust). Körnung 60 bis 180 - T-Gewebe (robust-flexibel) mit **Spezialflexung.** Optimal für den Einsatz auf handgeführten Schleifmaschinen.

Verwendung:

Universell einsetzbar auf allen gängigen Materialien: **Stahl,** NE-Metalle, Guss, **Aluminium-Legierungen**, **Holz.**

Hinweis:

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

Technische Beschreibung

| Körnung | 60 | | |
|---------------|------------------|--|--|
| Serie | KK711T | | |
| Schleifmittel | Normalkorund (A) | | |

| Schleifmittelkurzzeichen | Α | | |
|--|-------------|--|--|
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil < 0,1 % | | | |
| Schleifband Breite | 13 mm | | |
| Schleifband Länge | 610 mm | | |
| Produktnamensattribut | 13×610 mm | | |
| Produktart | Schleifband | | |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------------------|----------|
| Alu Mg | geeignet | 35-40 m/s | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 32-38 m/s | Р |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 20-25 m/s | Р |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 32-38 m/s | Н |
| INOX | bedingt geeignet | 18-30 m/s | |
| Ti | bedingt geeignet | 10-20 m/s | |
| GG(G) | bedingt geeignet | 30-45 m/s | K |
| CuZn | geeignet | 35-45 m/s | N |
| Kunststoff, GFK | geeignet | 10-30 m/s | |
| Holz | geeignet | 23-26 m/s | |
| trocken | geeignet | | |