

**Schleifband Normalkorund (A) KK711X, 75×533 mm, Körnung: 120****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 558015 120    |
| GTIN          | 4018875331286 |
| Artikelklasse | 56V           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Universalschleifband** mit **Normalkorund (A)** bestreut. Die Schleifmittelunterlage ist optimal auf Körnung und Schleifbandart ausgelegt.

Robustes X-Gewebe für **hohen Materialabtrag** auf stationären Schleifmaschinen.

**Verwendung:**

Universell einsetzbar auf allen gängigen Materialien: **Stahl**, NE-Metalle, Guss, **Aluminium-Legierungen**, **Holz**.

**Hinweis:**

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

**Technische Beschreibung**

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Körnung                  | 120    |
| Serie                    | KK711X |
| Schleifmittelkurzzeichen | A      |

|                                    |             |
|------------------------------------|-------------|
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 %     |
| Schleifband Breite                 | 75 mm       |
| Schleifband Länge                  | 533 mm      |
| Produktnameattribut                | 75×533 mm   |
| Produktart                         | Schleifband |

### Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | geeignet         | 35-40 m/s      |          |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 32-38 m/s      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 20-25 m/s      | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | bedingt geeignet | 32-38 m/s      | H        |
| INOX                           | bedingt geeignet | 18-30 m/s      |          |
| Ti                             | bedingt geeignet | 10-20 m/s      |          |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 30-45 m/s      | K        |
| CuZn                           | geeignet         | 35-45 m/s      | N        |
| Kunststoff, GFK                | geeignet         | 10-30 m/s      |          |
| Holz                           | geeignet         | 23-26 m/s      |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |