

**Garant**
**VHM-Vollradius-Schruppfräser, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207505 12
GTIN	4045197882752
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

 Rundes **Kordelprofil** zum Schruppen, **auch im Radiusbereich.**
**Hinweis:**
**Nachfolgeprodukt für Nr. 207512**
**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Zähnezahl Z	3
Gesamtlänge L	73 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schneidenlänge $L_c$	26 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	6 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR

Toleranz Nenn-Ø	d11
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		