

**Garant****VHM-Vollradius-Schruppfräser, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	207505 16
GTIN	4045197882776
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**Rundes **Kordelprofil** zum Schruppen, **auch im Radiusbereich.****Hinweis:****Nachfolgeprodukt für Nr. 207512****Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Zähnezahl Z	3
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,113 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	32 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	8 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR

Toleranz Nenn-Ø	d11
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		