

VHM-Vollradius-Schruppfräser, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	207507 10		
GTIN	4045197883032		
Artikelklasse	11X		

Beschreibung

Ausführung:

Rundes Kordelprofil zum Schruppen, auch im Radiusbereich.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 207512

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4		
Schneiden-Ø D _c	10 mm		
Schneidenlänge L _c	22 mm		
Gesamtlänge L	72 mm		
Vorschub f _z für Kopierfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,068 mm		
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm		
Schaft-Ø D _s	10 mm		
Spiralwinkel	45 Grad		
Radius R	5 mm		
Beschichtung	TiAlN		
Schneidstoff	VHM		
Norm	DIN 6527		
Fräsprofil	HR		



Toleranz Nenn-Ø	d11		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen		
Schaft	DIN 6535 HB mit h6		
Innenkühlung	nein		
Farbring	ohne		
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	140 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	130 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		