

Garant
VHM-Vollradius-Schruppfräser, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207507 8
GTIN	4045197883025
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

 Rundes **Kordelprofil** zum Schruppen, **auch im Radiusbereich.**
Hinweis:
Nachfolgeprodukt für Nr. 207512
Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,051 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Schneiden-Ø D_c	8 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Schaft-Ø D_s	8 mm
Zähnezahl Z	4
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	4 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR

Toleranz Nenn-Ø	d11
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		