

**Schleifband Zirkonkorund (ZA) ZK713T, 19×457 mm, Körnung: 80****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 558252 80 |
| GTIN | 4018875435182 |
| Artikelklasse | 56V |

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungsschleifband mit **Zirkonkorund (ZA)** für hohen Abtrag. **Die kontinuierliche Selbstschärfung** ermöglicht im Vergleich zu Normalkorund eine **längere Standzeit** bei **höherer Schnittleistung** und gleichbleibender Oberflächengüte.

T-Gewebe (robust-flexibel) mit **Spezialflexung** zur Bearbeitung auch enger Radien auf handgeführten Maschinen.

Verwendung:

Zur Bearbeitung aller **Stähle und Stahllegierungen, Gusseisen** sowie NE-Metalle.

Hinweis:

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------------|----------------|
| Körnung | 80 |
| Serie | Zahnung ZK713T |
| Schleifmittelkurzzeichen | ZA |

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 % |
| Schleifband Breite | 19 mm |
| Schleifband Länge | 457 mm |
| Produktnamensattribut | 19×457 mm |
| Produktart | Schleifband |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | bedingt geeignet | 35-40 m/s | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 32-38 m/s | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 20-25 m/s | P |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 32-38 m/s | H |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | 25-30 m/s | H |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | 20-25 m/s | H |
| INOX | geeignet | 18-30 m/s | |
| Ti | geeignet | 10-20 m/s | |
| GG(G) | geeignet | 30-45 m/s | K |
| Holz | geeignet | 23-26 m/s | |
| trocken | geeignet | | |