

**Schleifband Zirkonkorund (ZA) ZK713T, 9×533 mm, Körnung: 120****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 558259 120    |
| GTIN          | 4018875088135 |
| Artikelklasse | 56V           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Hochleistungsschleifband** mit **Zirkonkorund (ZA)** für hohen Abtrag. **Die kontinuierliche Selbstschärfung** ermöglicht im Vergleich zu Normalkorund eine **längere Standzeit** bei **höherer Schnittleistung** und gleichbleibender Oberflächengüte.

T-Gewebe (robust-flexibel) mit **Spezialflexung** zur Bearbeitung auch enger Radien auf handgeführten Maschinen.

**Verwendung:**

Zur Bearbeitung aller **Stähle und Stahllegierungen, Gusseisen** sowie NE-Metalle.

**Hinweis:**

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

**Technische Beschreibung**

|                          |                |
|--------------------------|----------------|
| Körnung                  | 120            |
| Serie                    | Zahnung ZK713T |
| Schleifmittelkurzzeichen | ZA             |

|                                    |             |
|------------------------------------|-------------|
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 %     |
| Schleifband Breite                 | 9 mm        |
| Schleifband Länge                  | 533 mm      |
| Produktnamensattribut              | 9×533 mm    |
| Produktart                         | Schleifband |

### Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | bedingt geeignet | 35-40 m/s      |          |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 32-38 m/s      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 20-25 m/s      | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 32-38 m/s      | H        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 25-30 m/s      | H        |
| Stahl < 67 HRC                 | geeignet         | 20-25 m/s      | H        |
| INOX                           | geeignet         | 18-30 m/s      |          |
| Ti                             | geeignet         | 10-20 m/s      |          |
| GG(G)                          | geeignet         | 30-45 m/s      | K        |
| Holz                           | geeignet         | 23-26 m/s      |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |