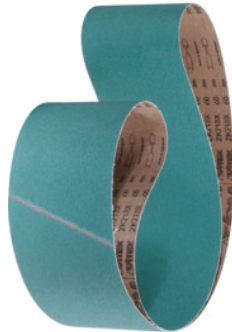


**Schleifband Zirkonkorund (ZA) ZK713X, 150×2000 mm, Körnung: 120****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 558330 120 |
| GTIN | 4018875910214 |
| Artikelklasse | 56V |

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungsschleifband mit **Zirkonkorund (ZA)** für hohen Abtrag. **Die kontinuierliche Selbstschärfung** ermöglicht im Vergleich zu Normalkorund eine **längere Standzeit** bei **höherer Schnittleistung** und gleichbleibender Oberflächengüte.

X-Gewebe (robust) für hohen Abtrag auf stationären Maschinen.

Verwendung:

Zur Bearbeitung aller **Stähle und Stahllegierungen, Gusseisen** sowie NE-Metalle.

Hinweis:

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------------|----------------|
| Körnung | 120 |
| Serie | Zahnung ZK713X |
| Schleifmittelkurzzeichen | ZA |

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 % |
| Schleifband Breite | 150 mm |
| Schleifband Länge | 2000 mm |
| Produktnameattribut | 150×2000 mm |
| Produktart | Schleifband |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | bedingt geeignet | 35-40 m/s | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 32-38 m/s | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 20-25 m/s | P |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 32-38 m/s | H |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | 25-30 m/s | H |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | 20-25 m/s | H |
| INOX | geeignet | 18-30 m/s | |
| Ti | geeignet | 10-20 m/s | |
| GG(G) | geeignet | 30-45 m/s | K |
| Holz | geeignet | 23-26 m/s | |
| trocken | geeignet | | |