



Sinuslineal, Rollen-Mittenabstand: 100 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	483000 100
GTIN	4045197210654
Artikelklasse	42K

Beschreibung

Ausführung:

Ganz gehärtet und präzisionsgeschliffen, mit stirnseitigem Anschlag zur Sicherung des Werkstückes gegen Verrutschen.

Verwendung:

Zum genauen Prüfen und Einstellen von Winkeln mittels Parallel- Endmaßen nach dem Sinus-Prinzip (Endmaße siehe Nr. 480200 – 481310).

Mitgeliefert wird eine Umrechnungstabelle von Grad / Minuten in mm (z. B. müssen – um einen Winkel von 10° zu erhalten – Endmaße von 17,365 mm Höhe unter eine Rolle des Lineals gelegt werden).

alle Teile: gehärtet

Breite ohne Rollen: 15 mm

Höhe ohne Rollen: 29,5 mm

Genauigkeit Rollenabstand: $\pm 0,002$ mm

Parallelität Auflagefläche zu Rollenaufgabe: $\pm 0,0025$ mm

Technische Beschreibung

Breite ohne Rollen	15 mm
Höhe ohne Rollen	29,5 mm
Rollen-Mittenabstand	100 mm
Parallelität Auflagefläche zu Rollenaufgabe	$\pm 0,0025$ mm
Genauigkeit Rollenabstand	$\pm 0,002$ mm

Norm	DIN 2273
alle Teile	gehärtet
Produktart	Sinuslineal

Dienstleistungen

Signierung laserbeschriftet Typ	018940
---------------------------------	--------