

**Schleifband (A) 237AA Trizact™, 50×2000 mm, Körnung: 400****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 558470 400 |
| GTIN | 4046719000159 |
| Artikelklasse | 53M |

Beschreibung**Ausführung:**

Die **pyramidenförmigen Schleifpartikel (A)** basieren auf einer exakt angeordneten, dreidimensionalen Struktur von kleinsten Aluminiumoxid-Mineralpartikeln. Beim Abschleif werden fortlaufend neue Schleifpartikelschichten freigelegt – bis zur Gewebeunterlage (X-Gewebe).

Verwendung:

Zum Veredeln und Finishen. Für **absolut gleichbleibende Feinschleifergebnisse** auf allen Stählen, Chrom-Nickel-Stählen, Kobalt-, Nickel- und Titanlegierungen.

Hinweis:

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------|-----|
| Körnung | 400 |
| 3M-Körnungsbezeichnung | A45 |

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Serie | 237AA |
| Schleifmittelkurzzeichen | A |
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 % |
| Schleifband Breite | 50 mm |
| Schleifband Länge | 2000 mm |
| Produktnamensattribut | 50×2000 mm |
| Herstellerbezeichnung | 237AA Trizact™ |
| Produktart | Schleifband |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 32-38 m/s | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 20-25 m/s | P |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 32-38 m/s | H |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | 25-30 m/s | H |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | 20-25 m/s | H |
| INOX | geeignet | 18-30 m/s | |
| Ti | geeignet | 10-20 m/s | |
| GG(G) | geeignet | 30-45 m/s | K |
| trocken | geeignet | | |