

**Garant**
**Schrumpffutter 4,5° mit Sicherungsfunktion, HSK-A 63, Spann-Ø D1: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	307945 12
GTIN	4045197883636
Artikelklasse	31A

**Beschreibung**
**Ausführung:**

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längenverstellung der Werkzeuge, Verstellung 5 mm.
- Für HM-Werkzeuge.
- Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!)
- Mit Balluffchip-Bohrung.
- Verstärkte Ausführung.

**Vorteil:**
**Formschlüssige Verbindung zwischen Schrumpffutter und Werkzeug**

- verhindert ungewollten Werkzeugauszug - hohe Sicherheit!
- verhindert ruckhafte radiale Bewegung.

Neben dem Vorteil der Prozesssicherheit bietet das Futter durch die verstärkte

**Ausführung:**

- geringere Vibrationsneigung d.h. höhere Werkzeugstandzeiten und bessere Oberflächen.
- höhere Spannkräfte als bei Standard-Schrumpffutter.

**Freie Werkzeugwahl! Schaftanschliff über Hoffmann erhältlich, aber auch frei verfügbar!**

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Toleranz h6. Sicherung gegen Herausziehen: Werkzeugschaft muss mit definiertem Anschliff versehen sein. Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluft-Schrumpfgeräte geeignet.

**Sonderzubehör:**

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308800, AB-Spannschlüssel Nr. 308810– 308830, Schrumpfgeräte, Zubehör Nr. 354210 – 354450.

**Hinweis:**

Der Fräser muss mit einem definierten Anschliff versehen sein. Der Anschliff kann für ein Neuwerkzeug oder ein bestehendes Werkzeug bestellt werden.

**Nummer für Anschliff: Nr. 129100 + passende Größenangabe.** Der Anschliff kann auch selbst durchgeführt werden, die Daten stehen bereit unter: <http://ho7.eu/anschliff>.

Spann-Ø D<sub>1</sub>: 12 mm

Auskraglänge A-Maß: 90 mm

Außen-Ø D: 42 mm

Ø D<sub>2</sub>: 33 mm

passender Werkzeuganschliff 129100: 12

## Technische Beschreibung

passender Werkzeuganschliff 129100	12
Spann-Ø D <sub>1</sub>	12 mm
Ø D <sub>2</sub>	33 mm
Auskraglänge A-Maß	90 mm
Außen-Ø D	42 mm
Aufnahme	HSK-A 63
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Form	ADB
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	HSC
Produktart	Schrumpffutter

## Zubehör

Kühleinheit Typ CU1	354215 CU1
Kühladapter kurz 4,5° für Spann-Ø 9,1-12 mm	354235 9,1-12
Schrumpfgerät Typ SU1	354210 SU1

Wechselscheibe für Spule SU1 für Spann-Ø 12-20 mm	354240 12-20
Unterbauschränk	354290
Wechselscheibe für Spule SU1 für Spann-Ø 6-12 mm	354240 6-12
Kühladapter lang 4,5° für Spann-Ø 9,1-12 mm	354236 9,1-12
Schaftschleifen Typ AS12	129100 AS12