

**Garant**
**Schrumpffutter 4,5° mit Sicherungsfunktion, SK 50 A = 80, Spann-Ø D1: 20mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	302314 20
GTIN	4045197883940
Artikelklasse	31A

**Beschreibung**
**Ausführung:**

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längenverstellung der Werkzeuge, Verstellung 5 mm.
- Für HM-Werkzeuge.
- Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!)
- Mit Balluffchip-Bohrung.
- Verstärkte Ausführung.

**Vorteil:**
**Formschlüssige Verbindung zwischen Schrumpffutter und Werkzeug**

- verhindert ungewolltes Herausziehen des Werkzeugs - hohe Sicherheit!
- verhindert ruckhafte radiale Bewegung.

**Neben dem Vorteil der Prozesssicherheit bietet das Futter durch die verstärkte Ausführung**

- geringere Vibrationsneigung d.h. höhere Werkzeugstandzeiten und bessere Oberflächen.
- höhere Spannkraft als bei Standard-Schrumpffutter.

**Freie Werkzeugwahl! Schaftanschliff über Hoffmann erhältlich, aber auch frei verfügbar!**
**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Toleranz h6. Sicherung gegen Herausziehen: Werkzeugschaft muss mit definiertem Anschliff versehen sein. Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluft-Schrumpfgeräte geeignet.

**Sonderzubehör:**

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308800, AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835, Schrumpfgeräte, Zubehör Nr. 354210 – 354450, Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

**Hinweis:**

Der Fräser muss mit einem definierten Anschliff versehen sein. Der Anschliff kann für ein Neuwerkzeug oder ein bestehendes Werkzeug bestellt werden. **Nummer für Anschliff: 129100 + passende Größenangabe.** Der Anschliff kann auch selbst durchgeführt werden, die Daten stehen bereit unter: <http://ho7.eu/anschliff>.

Zerspanungsstrategie: HPC

Spann-Ø D<sub>1</sub>: 20 mm

Außen-Ø D: 50 mm

Ø D<sub>2</sub>: 44 mm

passender Werkzeuganschliff 129100: 20

**Technische Beschreibung**

Auskraglänge A-Maß	80 mm
Ø D <sub>2</sub>	44 mm
Spann-Ø D <sub>1</sub>	20 mm
Außen-Ø D	50 mm
passender Werkzeuganschliff 129100	20
Aufnahme	SK 50 A = 80
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	ADB
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Schrumpffutter

**Zubehör**

Wechselscheibe für Spule SU1 für Spann-Ø 12-20 mm	354240 12-20
Anzugsbolzen 45° abgedichtet passend für Steilkegel 50	308765 50
Werkzeuggrundaufnahme für SK für SK-Kegelschaft 50	354225 50
Anzugsbolzen 60° abgedichtet passend für Steilkegel 50	308785 50

Anzugsbolzen 45° abgedichtet passend für Steilkegel 50	308760 50
Anzugsbolzen Form B passend für Steilkegel 50	308640 50
Spezial-Anzugsbolzen mit Innengewinde passend für Steilkegel 50	308740 50
Spannschlüssel für Anzugsbolzen DIN ISO 7388-1 (ehem. DIN 69872) passend für Steilkegel-Größe 50	308820 50
Anzugsbolzen Form A passend für Steilkegel 50	308600 50
Spannschlüssel für Anzugsbolzen ISO 7388 passend für Steilkegel-Größe 50	308830 50
Schrumpfgerät Typ SU1	354210 SU1
Drehmomenteinsatz für Anzugsbolzen nach ISO 7388 passend für Steilkegel-Größe 50	308812 50
Anzugsbolzen abgedichtet passend für Steilkegel 50	308660 50
Unterbauschränk	354290
Anzugsbolzen 90° abgedichtet passend für Steilkegel 50	308790 50
Drehmomenteinsatz für Anzugsbolzen nach DIN 69872 passend für Steilkegel-Größe 50	308810 50
Wechselscheibe für Spule SU1 für Spann-Ø 20-32 mm	354240 20-32
Spezial-Anzugsbolzen ohne Innengewinde abgedichtet passend für Steilkegel 50	308720 50
Anzugsbolzen abgedichtet, Form B passend für Steilkegel 50	308650 50
Spezial-Anzugsbolzen ohne Innengewinde abgedichtet passend für Steilkegel 50	308700 50
Anzugsbolzen abgedichtet, Form B passend für Steilkegel 50	308620 50
Kühleinheit Typ CU1	354215 CU1
Anzugsbolzen abgedichtet, Form A passend für Steilkegel 50	308610 50
Anzugsbolzen 90° abgedichtet passend für Steilkegel 50	308795 50
Anzugsbolzen, 18CrNiMo7 abgedichtet, Form B passend für Steilkegel 50	308615 50
	308605 50

Anzugsbolzen, 18CrNiMo7 Form A passend für Steilkegel  
50

---