

**Garant**
**Spiralbohrer lang HSS W, unbeschichtet, Ø DC h8: 3,2mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116040 3,2    |
| GTIN          | 4045197025760 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit Ausspitzung Form A ab Größe 2,5 mm.

Verstärkter Kern **ohne Kernanstieg**. Präziser Spitzenanschliff. Weite Spannuten mit stark gerundeten Rückenkanten. Blankgeschliffene Oberfläche.

**Vorteil:**

Zum Bohren tiefer Löcher und für Bohrarbeiten, bei denen Bohrbuchsen verwendet werden.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit.

**Technische Beschreibung**

|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| Anzahl Schneiden Z                  | 2         |
| Spannutenlänge $L_c$                | 69 mm     |
| Nenn-Ø $D_c$                        | 3,2 mm    |
| Vorschub f in Alu kurzspanend       | 0,05 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø                     | h8        |
| Schaft-Ø $D_s$                      | 3,2 mm    |
| Gesamtlänge L                       | 106 mm    |
| Norm                                | DIN 340   |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 64,2 mm   |

|               |                |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 130 Grad       |
| Schaft        | Zylinderschaft |
| Beschichtung  | unbeschichtet  |
| Schneidstoff  | HSS            |
| Typ           | W              |
| Spiralwinkel  | 30-40 Grad     |
| Innenkühlung  | nein           |
| Farbring      | gelb           |
| Produktart    | Spiralbohrer   |

## Anwenderdaten

|                   | <b>Eignung</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-Code</b> |
|-------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Alu Kunststoffe   | geeignet         | 70 m/min             | N               |
| Alu (kurzspanend) | geeignet         | 45 m/min             | N               |
| Alu > 10% Si      | bedingt geeignet | 40 m/min             | N               |
| Öl                | geeignet         |                      |                 |
| nass maximal      | geeignet         |                      |                 |