

Garant
Kurzbohrer HSS-E N, unbeschichtet, Ø DC h8: 5,2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	113150 5,2
GTIN	4045197004512
Artikelklasse	11B

Beschreibung
Ausführung:

Besonders robust und stabil durch verstärkte Kerndicke.
 Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

Blank

Vorteil:

Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4xD) auf NC-Maschinen und Automaten.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	26 mm
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/U
Nenn-Ø D_c	5,2 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D_s	5,2 mm
Gesamtlänge L	62 mm
Norm	DIN 1897
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	18,2 mm
Spitzenwinkel	130 Grad

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	5 m/min	S
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		