

**Garant**
**Kurzbohrer HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 7,1 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	113140 7,1
GTIN	4045197003782
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Besonders **robust und stabil** durch **verstärkte Kerndicke**.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

Mit Ausspitzung Form S (spezial).

**Vorteil:**

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4xD)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge $L_c$	34 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/U
Nenn-Ø $D_c$	7,1 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø $D_s$	7,1 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Norm	DIN 1897
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	23,4 mm
Spitzenwinkel	130 Grad

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	87 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		