



Glattwalzwerkzeug G, Zylinderschaft-Ø 25 mm, Ø D: 43mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 291556 43 |
| GTIN | 4060491000664 |
| Artikelklasse | 29F |

Beschreibung

Ausführung:

Für den Einsatz auf CNC- und konventionellen Dreh-, Fräs- und Bohrmaschinen.
Stufenlose Einstellung in μm (Verstellbereich von $-0,05\text{ mm}$ bis $+0,1\text{ mm}$).

Vorteil:

Speziell für die Serienfertigung. Maximale Produktivität durch **Vorschübe** von $0,05\text{ mm} - 0,3\text{ mm}$ **pro Rolle**.

Oberflächengüte $R_z < 1\ \mu\text{m}$ möglich.

Automatisches Entspannen beim Werkzeugrückzug vermeidet Beschädigungen der glattgewalzten Oberfläche.

Verwendung:

- **Zur mechanischen Oberflächenveredelung.**
- **Zur Bearbeitung aller metallischen Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von 1400 N/mm^2 und einer Härte von bis zu 45 HRC.**
- **Bearbeitung im Rechtslauf.**
- **Bis Toleranzklasse IT8.**
- **Für Bohrungen bis $\varnothing 49\text{ mm}$.**

Hinweis:

Ab $\varnothing 10\text{ mm}$ optional mit Innenkühlung lieferbar.

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------|--------------------------|
| Schaft-Ø D_s | 35 mm |
| Anzahl Rollen | 8 |
| Nenn-Ø D | 43 mm |
| Verstellbereich | $-0,05 / +0,1\text{ mm}$ |

| | |
|--------------------|------------------------|
| Nutzlänge L_N | 162 mm |
| Auskraglänge L_A | 163 mm |
| Schaftaufnahme Typ | Zylinderschaft-Ø 25 mm |
| Produktart | Glattwalzwerkzeug |