

**Glattwalzwerkzeug G, MK2, Ø D: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	291559 10
GTIN	4060491000770
Artikelklasse	29F

Beschreibung**Ausführung:**

Für den Einsatz auf CNC- und konventionellen Dreh-, Fräs- und Bohrmaschinen.
Stufenlose Einstellung in μm (Verstellbereich von $-0,05\text{ mm}$ bis $+0,1\text{ mm}$).

Vorteil:

Speziell für die Serienfertigung. Maximale Produktivität durch **Vorschübe** von $0,05\text{ mm}$ – $0,3\text{ mm}$ **pro Rolle**.

Oberflächengüte $R_z < 1\text{ }\mu\text{m}$ möglich.

Automatisches Entspannen beim Werkzeugrückzug vermeidet Beschädigungen der glattgewalzten Oberfläche.

Verwendung:

- **Zur mechanischen Oberflächenveredelung.**
- **Zur Bearbeitung aller metallischen Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von 1400 N/mm^2 und einer Härte von bis zu 45 HRC.**
- **Bearbeitung im Rechtslauf.**
- **Bis Toleranzklasse IT8.**
- **Für Bohrungen bis $\varnothing 49\text{ mm}$.**

Hinweis:

Ab $\varnothing 10\text{ mm}$ optional mit Innenkühlung lieferbar.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	35 mm
Anzahl Rollen	4
Verstellbereich	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
Nenn-Ø D	10 mm

Nutzlänge L_N	50 mm
Auskraglänge L_A	128 mm
Schaftaufnahme Typ	MK2
Produktart	Glattwalzwerkzeug